

TESTS ABRASION TABER

BUT :

Réaliser les tests à l'abrasimètre TABER sur panneaux en chêne massif vernis en provenance de la société MOULURES DU NORD.

DESCRIPTIF PANNEAUX :

Les panneaux sont prêts à tester (dimension 10x10 percés au centre). Ils sont en chêne massif non teinté et vernis et de 18 mm d'épaisseur. Ils sont issus de l'import de MOULURES DU NORD.

MATERIEL UTILISE :

Abrasimètre TABER double plateau référence 5151 muni, pour chaque plateau, de deux bras portant chacun une meule CS10 lestée à 750 g.



ABRASIMETRE TABER DOUBLE PLATEAU

METHODE :

On réalise 1000 tours puis on observe l'échantillon testé. Chaque meule est soumise alors à 30 tours sur papier abrasif grain 150. Puis on recommence 1000 tours jusqu'à observer une différence sur la surface des échantillons testés.

On détermine le Pi (Point initial d'abrasion) lorsqu'apparait la différence.

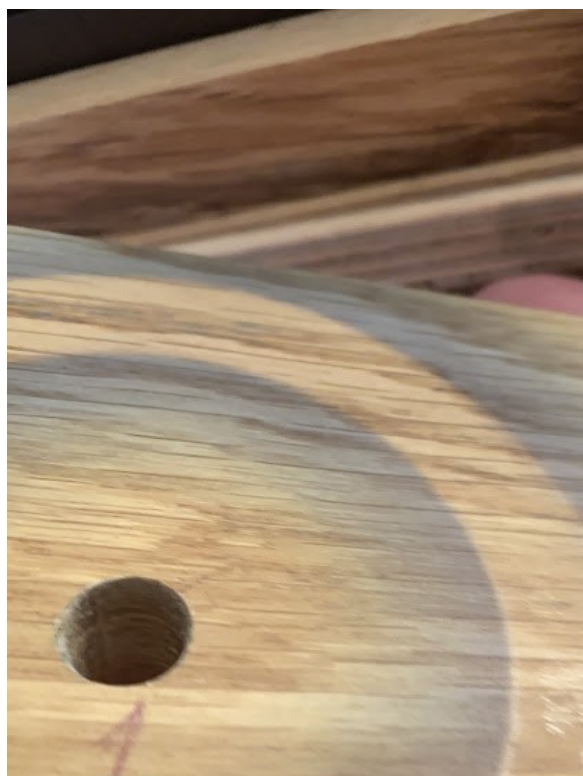
On arrête les tests lorsque le Pf (Point final d'abrasion) est atteint avec 90% d'usure.

RESULTATS :

Nous avons reçu 3 échantillons.

Nous avons testé 2 échantillons que nous avons noté 1 et l'autre 2. Le troisième n'a pas été testé.

	ECHANTILLON 1	ECHANTILLON 2
Pi	16 000 Tours	16 000 Tours
Pf	22 000 Tours	22 000 Tours



ECHANTILLON 1 AU Pf



ECHANTILLON 2 AU Pf



CONCLUSION :

Les résultats sont bons et correspondent à la prescription du FCBA (minimum 3000 tours).



Renner France s.a.r.l

16 av. des Champins
91150 Morigny-Champigny
Tel +33 (0) 1 64 92 96 21 –

Email : contact@rennerfrance.com

Siren : 531 194 314 R.C.S. EVRY

N° Intracommunautaire :

FR 24 531 194 314

